

泡沫封箱机



操作说明书

前言

首先感谢贵司选用我司的产品，我司是一家集研发、生产、营销服务于一体的专业智能设备集成商与制造商，成功设计制造了产品半自动化泡沫封箱系统。主要适应标准 3 号—7 号泡沫箱及部分非标泡沫箱，过硬的产品质量和专业的服务深受客户的好评！我们所做的都是服务好您！公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量到位、服务一流”的经营理念，以为客户创造价值为己任。

设备简述：

泡沫封箱机，采用气动控制，通过可调摇把将胶带调整至封箱位置，触摸屏选择对应型号，按启动按钮就可自动封胶带。方便人工直接打包产品，从而省去人工封箱，省去人工繁重重复的工作。设备操作简单、调节方便、稳定耐用！广泛应用于生鲜包装、电商包装。

目录

1: 概述及使用领域	5
2: 机器型号与技术参数	5
3: 安装与调试	5
4: 操作与调整	6
5: 触摸屏界面	8
6: 电气配件	13
7: 电路原理图	14
8: 维护与保养	16
9: 易损配件清单	16
10: 保修期与权利	17

警告用户：

- 1：使用本机前务必熟读使用说明书。
- 2：严格按照使用说明书中的要求进行调试与操作。
- 3：本机使用的电源为单相 220V，50HZ。
- 4：各电器接插件必须严格按号对接，否则会烧毁元器件严重时可能发生人身伤亡事故。
- 5：供给本机的 220v 电源波动应在 220V 正负 10%以内，若电源波动过大时，用户必须另行加接 1000W 以上功率的稳定电源，否则机器工作将不正常，机器外壳应有效接地以保证人身安全。
- 6：运送本机的气压源压力供气量必须达到要求，否则机器无法正常运行。

一：概述及适用领域

半自动泡沫箱胶带封箱机使用普通胶带及透明胶带封标准规格的泡沫箱及特殊纸箱的半自动化设备，该设备采用人性化智能人机界面控制系统设计，不仅提高了机器的生产效率，而且降低了工人的劳动强度；设备采用了雷赛步进电机、亚德客气缸等元器件，提高了设备的稳定性和可靠性；该设备适用于生鲜、水果泡沫箱（方形、圆形）的口部密封，设备操作简便，安全可靠，易于操作。

二：机器型号与技术参数

- 1: 机器外型尺寸: 长 1500mm 宽 1500mm 高 1500mm (台面高度 880mm), 机器重量: 415kg.
- 2: 适用泡沫箱: 方型/圆型直径在 200-420mm 均可, 可根据客户提供泡沫箱定制
- 3: 封箱速度与参数:
 - 3.1: 单道封箱速度: 10-15 箱/分钟, (根据泡沫箱大小而定)
 - 3.2: 电压功率: 单相 220V, 50HZ, 550W
 - 3.3: 控制电压: DC24V
 - 3.4: 空气压力 0.55MPa
 - 3.5: 空气消耗电: 120NL/min
- 4: 泡沫箱及胶带要求:
 - 4.1: 泡沫箱外型尺寸要求: 直径 200-420mm, 外形圆或方行
 - 4.2: 泡沫箱厚度: 箱壁 1 公分
 - 4.3: 泡沫箱强度: 1000KPa
 - 4.4: 胶带宽度: 45-80MM
 - 4.5: 胶带直径: 300MM

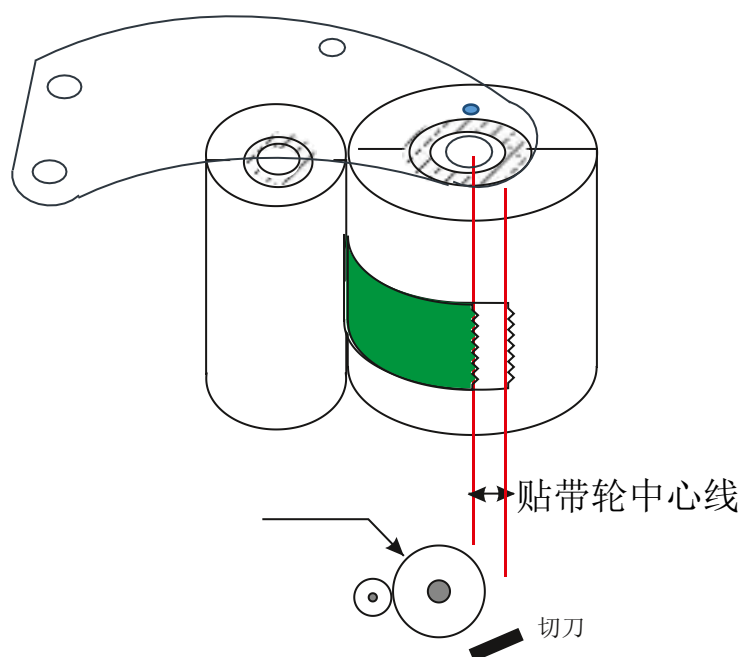
三：安装与调试

- 1.0: 开机前调整准备工作
 - 1.1: 单相 200V 电源接通, 接地线必需可靠接地
 - 1.2: 气源的接通, 工厂设备气源 (空压机) 配管到现场后, 使用耐压范围的软管与本机接通, 旋转空气过滤器上方的调整盖, 空气压力调节至 0.5MPa (请务必保持空气压力在此范围内)

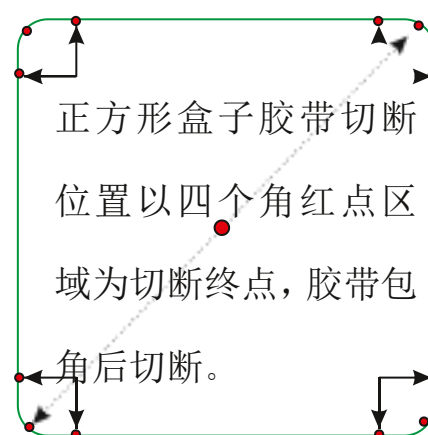
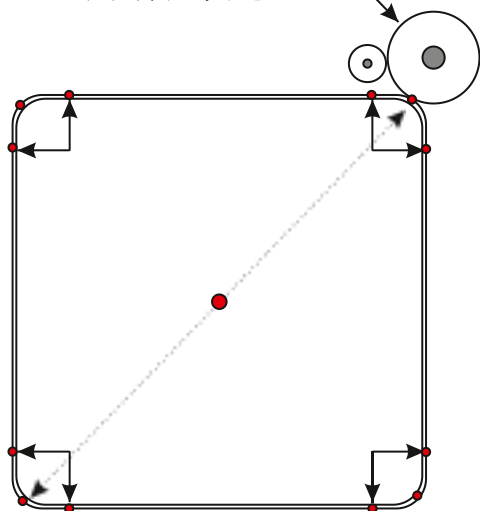
操作与调整

胶带切断位置设置要点

贴带轮的胶带预留长度以压轮中心线为最短标准, 最长过中心线的5mm内, 过短过长都会造成粘贴不成功或粘贴位错位。



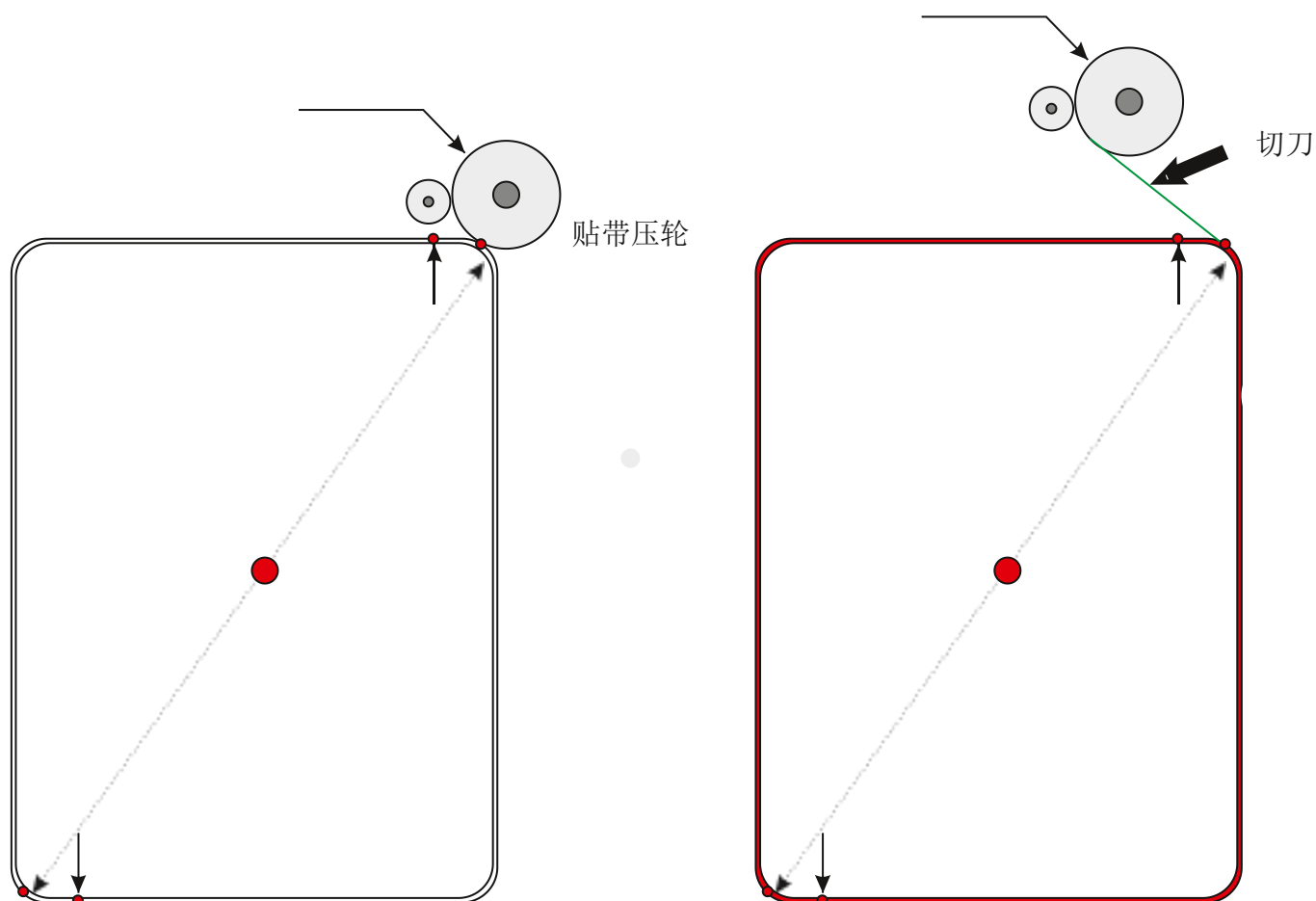
正方形盒子以四个红点区域为贴带起点



1. 长方形盒子胶带粘贴位置设置要点如图示

所有方形盒子胶带粘“贴带位置”设置参数必须每次置于相同位置.

所以参数画面中的(转盘位置)选项必须设置2圈或以上的参数.



五： 触摸屏界面 1： 开机画面



2: 自动画面: 选择型号, 点击复位按钮, 当设备复位完成时设备会自动切换自动模式, 按启动即可。系统默认是缠绕单道, 满封需要设置贴带下降的速度、缠绕的圈数和切带位置, 多封是指封两道, 右侧需要手动摇把调整道合适位置。报警列表为当前报警记录, 事件日记为已发生的报警日记

2021/01/11 15:04:29

自动界面

3号箱

4号箱

5号箱

6号箱

7号箱

自动模式
手动模式

启动
复位

单封
多封
满封

总产量: 0
产品清零

时间	内容
21/01/11 14:58	伺服报警
21/01/11 14:58	顶升故障

主界面
自动
手动
参数设置
I/O监视

3: 手动画面：转盘手动控制及气缸的单独动作。



4：参数设置，在手动模式下才是设置，注意切带位置不能大于转盘圈数。

参数设置

2021/01/11 15:05:13

转盘速度： 脉冲

单封转盘圈数： 圈

3号箱预览

贴带位置： 圈

满封转盘圈数： 圈

4号箱预览

贴带速度： 脉冲

满封切带位置： 圈

5号箱预览

贴带时间： 秒

输送带延时： 秒

6号箱预览

切带位置： 圈

7号箱预览

贴带高度：

下一页

主界面

自动

手动

参数设置

I/O监视

参数设置

2021/01/11 15:05:31

转盘复位速度： 脉冲

时间设置

贴带复位速度： 脉冲

基本设置

手动转盘速度： 脉冲

手动贴带速度： 脉冲

上一页

主界面

自动

手动

参数设置

I/O监视

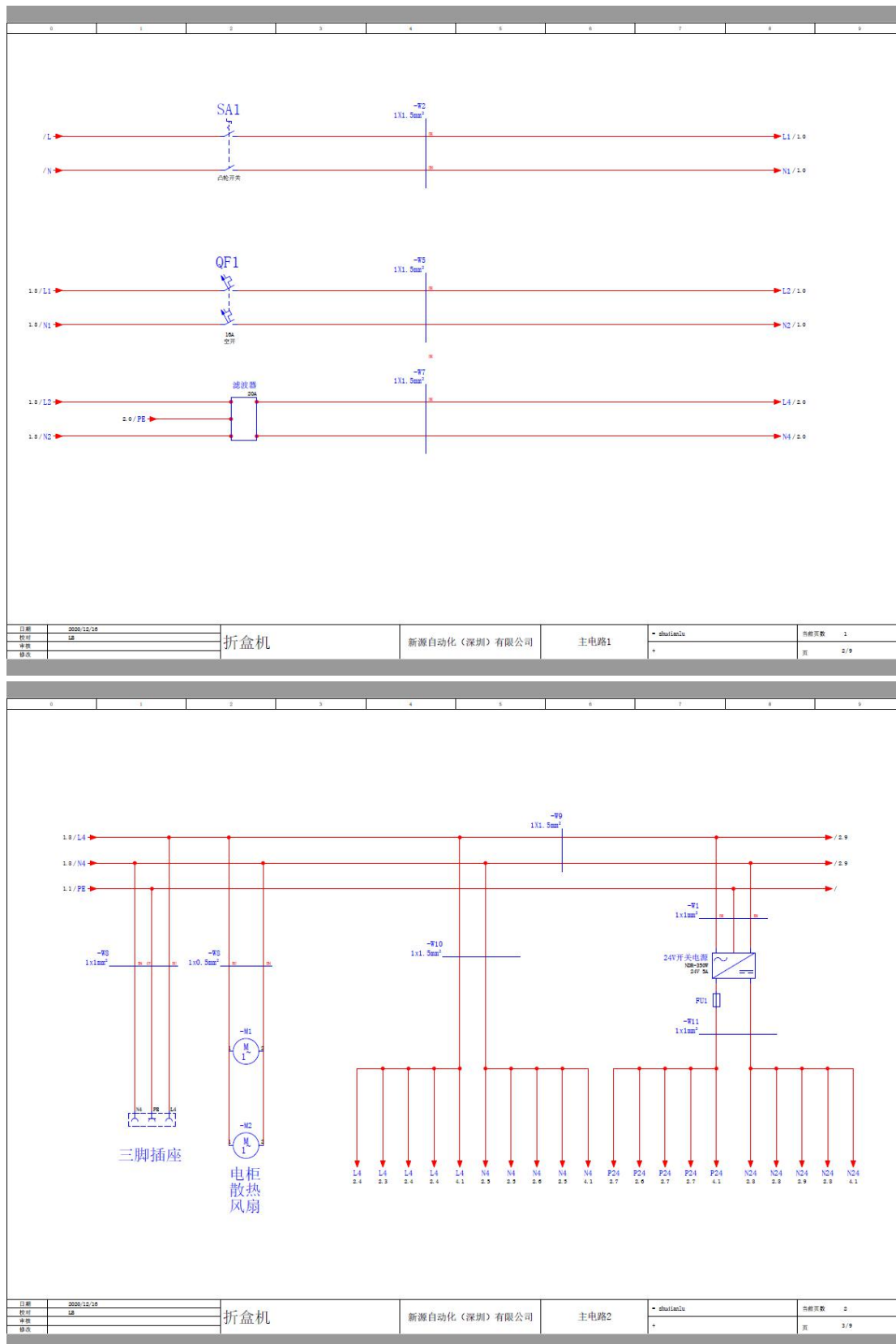
5: 系统状态，I/O 状态为监控机器点位是否出现故障。

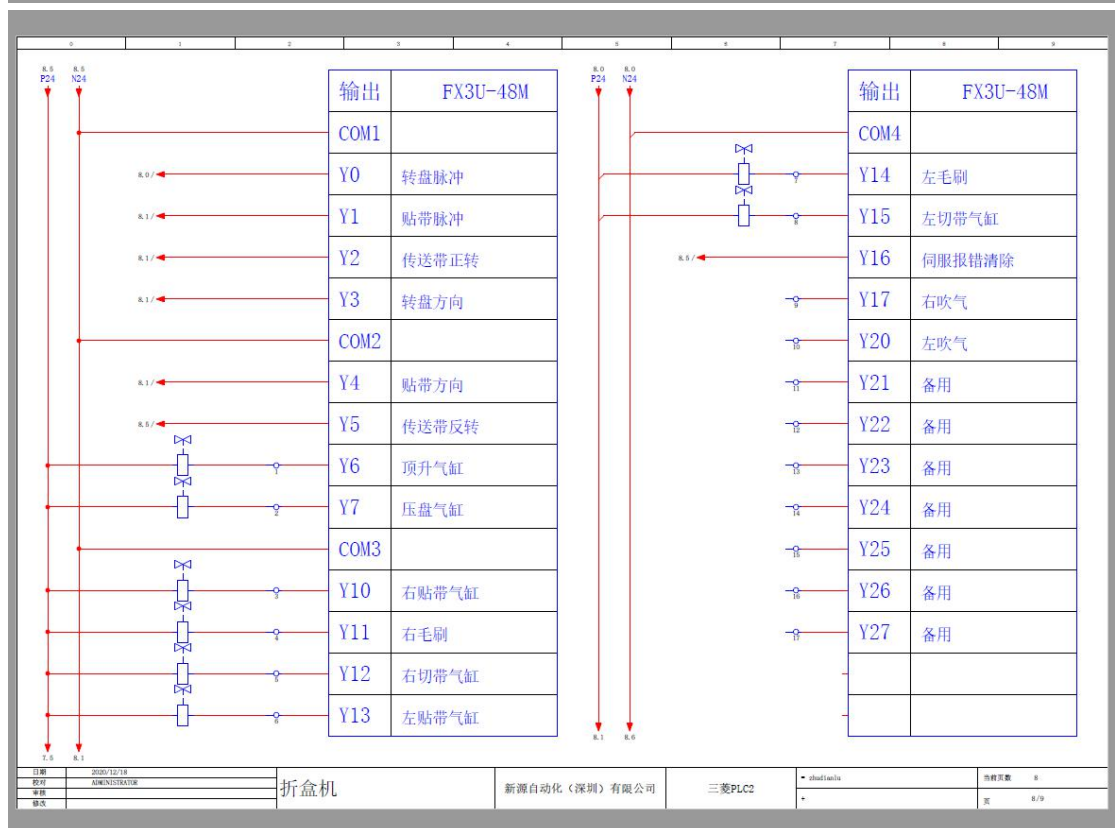
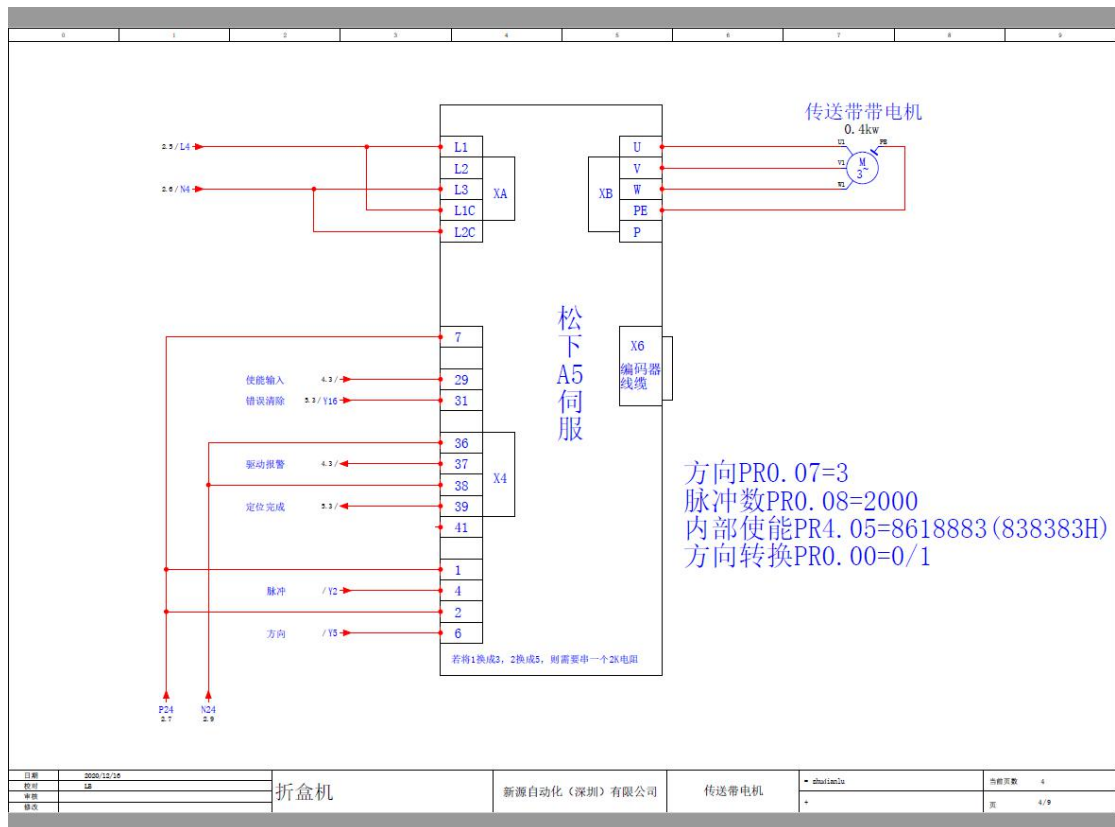


六：气电清单

项目	配图	品牌
PLC		蕾塞
触摸屏		蕾塞
伺服		蕾塞
气缸		台湾亚德客
电磁阀		台湾亚德客
感应器		欧姆龙槽型开关
开关电源		明玮
低压电器		施耐德

七： 电器原理图





八：维护与保养

贵公司选择本公司的泡沫封箱机是明智的选择。为更好地为公司服务，以最优良的状态为公司工作，请操作者务必坚持日保养和月保养，以延长设备使用寿命，使用得心应手。

1：日保养。

1.1：空气源空压机按其机械保养办法进行保养。

1.2：检查各部件的螺栓是否松动，脱落磨损。

1.3：每次作业结束各部件清扫。

1.4：各运动部件及时加润滑油。

九：易损配件

项目	配图	数量
切刀		

十： 保修期与权利

- 1： 本设备自出厂日期起，在正确操作和正常使用下，电器配件保修六个月，其后为有偿服力，终身维护。
- 2： 如本手册中所述内容与贵司的设备不符，请以实物为准。
- 3： 本公司拥有对本手册的最终解释权。
- 4： 本公司保留修改技术规则而不事先通知的权利。
- 5： 本公司保留修改本手册的权利，恕不另行通知。
- 6： 未经本公司同，任何单位和个人不得对本手册进行复制，违者按照国家权益法追究法律责任。